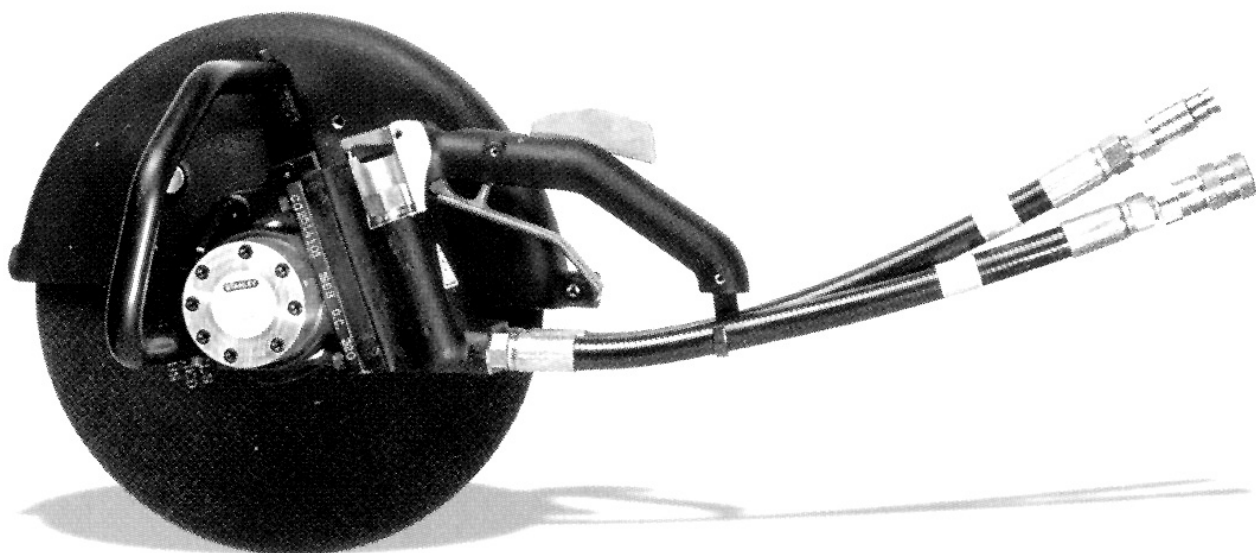

СО23

*ПОДВОДНАЯ
ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ
ДИСКОВАЯ ПИЛА*

*Руководство
по эксплуатации
и
техническому
обслуживанию*



- *Перед началом работ прочтите и усвойте данное руководство, а также все бирки и наклейки прикрепленные к пиле. Невыполнение этого требования может привести к телесным повреждениям или повреждению оборудования.*
- *Операторы-новички должны запускать инструмент в рабочей зоне без посторонних наблюдателей.*
- *Перед началом своей работы всегда ознакомьтесь с местонахождением подземных или закрытых коммуникаций.*
- *Нельзя проверять или чистить инструмент при работающем источнике энергии и при подключенном инструменте. Случайное включение инструмента может привести к серьезным телесным повреждениям.*
- *Никогда не надевайте свободную одежду, края которой могут зацепиться за вращающиеся части инструмента.*
- *Перед запуском компрессора всегда присоединяйте шланги компрессора к соединительным муфтам шлангов инструмента. Обязательно проверьте герметичность соединения.*
- *Нельзя эксплуатировать инструмент при температурах масла свыше 60⁰С.*
- *При работе пилы всегда держите инструмент обеими руками.*
- *Не допускайте нахождения персонала в плоскости вращения диска.*
- *Всегда переносите инструмент при остановленном круге.*
- *Перед установкой инструмента на место убедитесь, что круг остановлен.*
- *Любое обслуживание и ремонт должно выполняться только квалифицированным обслуживающим персоналом.*
- *Для обеспечения безопасной эксплуатации организуйте программу обучения для всех операторов.*
- *Нельзя работать с инструментом, не пройдя тщательную подготовку.*
- *Никогда не транспортируйте и не храните инструмент с кругом, смонтированным в пиле.*
- *Во время резки не допускайте перекаса, заедания или заклинивания круга.*
- *Нельзя работать с инструментом при снятом предохранительном щитке круга.*
- *Нельзя использовать боковую сторону круга в качестве режущей поверхности.*
- *Всегда используйте отрезные круги, которые соответствуют техническим характеристикам.*
- *При эксплуатации инструмента всегда надевайте защитное снаряжение, как, например, защитные очки, средства защиты ушей, защитную обувь и средства защиты головы.*
- *Нельзя изменять направление вращения круга путем изменения направления течения масла.*

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Требования к гидравлической насосной установке

- Гидравлическая насосная установка должна обеспечивать расход 38-57 л/мин (10-15 галлонов в минуту) при рабочем давлении 140 кгс/см² (2000 PSI). Рекомендуемая уставка предохранительного клапана составляет 145-155 кгс/см² (2100-2250 PSI).
- Давление в возвратном шланге должно быть не более чем 17 кгс/см² (250 PSI). Для измерения в системе создаются условия максимальной вязкости рабочей жидкости 400 ssu (число секунд по универсальному вискозиметру Сейболта)/82 сантистокса.
- Гидравлическая насосная установка должна иметь достаточную способность теплоотвода для ограничения максимальной температуры масла до 60°C (140°F) при максимальной ожидаемой температуре окружающей среды.
- Гидравлическая насосная установка должна иметь минимальную фильтрацию на уровне 25 микрон. Рекомендуется выбирать размеры фильтрующего элемента для расхода 114 л/мин не менее (30 галлонов в минуту) для запуска при низкой температуре и максимальном объеме фильтруемых загрязнителей.
- Используемая рабочая жидкость должна иметь вязкость в диапазоне 100-400 ssu (20-82 сантистоксов) при максимальной и минимальной ожидаемых рабочих температурах. Рабочие жидкости на основе нефти с противоположными свойствами и индексом вязкости свыше 140 ssu (28 сантистоксов) должны удовлетворять рекомендуемым требованиям в широком диапазоне рабочих температур.
- Рекомендуемые размеры шлангов составляют: внутренний диаметр 12 мм до длины 15 м и внутренний диаметр 16 мм минимум до длины 30 м.
- Быстроразъемные соединительные муфты должны соответствовать спецификациям NFPA T3.20, 15/ЕНТМА

2. НАЗНАЧЕНИЕ

Дисковая пила СО23 предназначена для резки бетона, стального профиля, листового металла и труб. При резке различных материалов применяются разные типы отрезных кругов, например: для бетона – корундовый круг, для стали – абразивный круг из композитных материалов. При использовании пилы на поверхности для распила бетона, необходимо обеспечивать подачу водяной струи на поверхность материала и диска как для охлаждения, так и для вымывания продуктов распила. При эксплуатации пилы под водой максимально допустимый диаметр отрезного круга – 25,4 см

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масса	10,4 кг.
Длина	50 см.
Ширина	28 см.
Диапазон давлений	105-140 кгс/см ² .
Диапазон расходов гидравлической жидкости	38-57 л/мин.
Оптимальный расход	57 л/мин.
Тип системы	НТМА ТИПА III
Уплотнения	уплотнительное кольцо SAE 8.
Размер соединения	1/2-дюймовый ввертный штуцер на конце шланга.
Макс. глубина реза, не более	75 мм
Отрезной круг	ANSI B7.5, диаметр 25,4 см, толщина 4 мм, отверстие под оправку 25,4 или 22 мм, минимальная номинальная частота вращения 5000 об/мин.

Проверьте, все ли поверхности круга, вступающие в контакт с прокладками и фланцами, свободны от грязи и инородных частиц.

Гидравлическая насосная установка

Проверьте, обеспечивается ли удобный доступ ко всем рабочим органам управления и индикаторам.

Присоединение шлангов

Перед выполнением соединений протрите все соединительные муфты шлангов чистой тканью, не оставляющей волокон.

Присоедините шланги от источника гидравлической энергии к соединительным муфтам для шлангов на пиле. Для уменьшения или предотвращения потерь давления желательно присоединять отводной шланг первым и отсоединять его последним.

Для того чтобы обеспечить течение масла в нужном направлении, следите за указателями направления потока, выштампованными на соединительных муфтах для шлангов. Охватывающая втулка является входной соединительной муфтой.

Примечание: Если разъединенные шланги оставлены на солнце, повышение давления внутри шлангов может привести к тому, что их будет трудно соединить, т.к. быстроразъемные соединения имеют автоматические заглушки, герметично закрывающиеся при рассоединении. При любой возможности соединяйте вместе свободные концы рабочих шлангов.

Пусковой механизм и предохранительная защелка отрезной пилы

Проверьте, плавно ли работает пусковой механизм и свободный ли ход между положениями "ON" ("ВКЛЮЧЕНО") и "OFF" ("ВЫКЛЮЧЕНО").

Проверьте, установлен ли пусковой механизм так, чтобы отрезная пила при его отпускании выключалась.

Проверьте, должным ли образом работает предохранительная защелка на узле рукоятки. Она должна предотвращать зацепление пускового механизма, если защелка не отжата до конца в паз рукоятки.

Рукоятка

Проверьте, надежно ли прикреплена трубка рукоятки к корпусу двигателя и связи трубки рукоятки. Удалите масло с трубки рукоятки.

Предохранительный щиток круга

Проверьте предохранительный щиток круга на трещины и прочие повреждения.

Поверните предохранительный щиток чтобы обеспечить его свободное перемещение по средней линии оправки круга.

Проверьте, правильно ли работает запирающий механизм, удерживающий предохранительный щиток в установленном положении.

Состояние круга

Перед установкой абразивных кругов "простучите" круг на возможные повреждения, подвесив его вертикально с помощью отверстия для оправки и слегка постукивая ручкой отвертки или подобным инструментом. Тонкие круги на органической связке будут издавать

низкий гудящий звук, если круг физически исправный. Если круг издает "глухой" или "нечистый" звук, он, может быть, треснул. Никогда не следует использовать треснувшие или поврежденные круги.

Проверьте, подходящий ли круг используется для данной работы.

Проверьте, соответствует ли круг техническим требованиям

Проверьте корундовые круги на предмет целостности всех сегментов.

Оправка и хомуты

Перед установкой проверьте приводной фланец и наружный фланец. Проверьте на наличие заусенцев. Проверьте, являются ли ровными рабочие поверхности подшипников и правильно ли работают, будучи смонтированы на приводном валу.

Проверьте резьбу приводного вала.

Переходные втулки

При использовании в установочном отверстии отрезного круга переходной втулки проверьте, не превышает ли она толщину круга.

Убедитесь, что переходная втулка не выступает над поверхностью круга с обеих сторон. Слишком толстые втулки не позволят правильно установить хомуты по отношению к кругу.

Проверьте, плотно ли вставлены переходные втулки в установочное отверстие отрезного круга. Никогда не используйте втулки, которые не плотно установлены в установочном отверстии. Никогда не используйте щуп для контроля зазора.

Установите круг на приводном фланце.

Установите наружный фланец

Установите и затяните гайку круга. Для предотвращения проскальзывания круга затяните гайку достаточно плотно.

Для обеспечения надлежащей глубины распила отрегулируйте высоту плиты.

Обрабатываемое изделие следует удерживать внизу и надежно поддерживать с обеих сторон от распила.

Нажмите на предохранительную защелку; затем медленно надавите на пусковой механизм. Начинайте резать, когда круг начнет вращаться. Начинайте работать не спеша, нельзя подавать обрабатываемое изделие с большой скоростью.

При резке регулируйте усилие нажима ориентируясь по скорости вращения круга. Для предотвращения закусывания диска в материале, не допускайте очень быстрой или очень медленной резки. И то и другое может привести к заклиниванию или перегреву диска, а следовательно, и к его поломке.

6. РАБОТА В ХОЛОДНУЮ ПОГОДУ

Если пилу приходится использовать в холодную погоду, предварительно подогрейте рабочую жидкость при малом числе оборотов двигателя.

Повреждение гидросистемы или пилы может быть следствием использования слишком вязкой или густой рабочей жидкости.

7. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

<i>№</i>	<i>Наименование</i>
03694	Корундовый круг диаметром 25 см для бетона и цемента.
04116	Абразивный круг диаметром 25 см быстрорежущий для металла.
04117	Абразивный круг диаметром 25 см для 1-дюймовой оправки, износостойкий для металла.
03575	Устройство для подачи воды на пилу
04337	Комплект уплотнительных колец

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гидравлический инструмент поставляется с гарантией один год со дня покупки, при соблюдении покупателем правильных условий эксплуатации и периодического обслуживания.

Гарантийные обязательства аннулируются в случаях применения неоригинальных запасных частей и неправильного обслуживания.

Гарантийные обязательства не распространяются на механические повреждения, возникшие при неаккуратной эксплуатации оборудования.

По вопросам гарантийного и послегарантийного обслуживания обращайтесь:

СПЕЦИФИКАЦИЯ СХЕМЫ

№ поз.	№ изделия	Кол-во	Описание
1	02654	1	Трубка рукоятки
2	02764	11	Винт
3	02649	3	Фиксатор трубки рукоятки
4	02643	1	Неопреновая шайба
5	02650	1	Узел связи рукоятки
6	00717	1	Уплотнительное кольцо
7	01604	1	Уплотнительное кольцо
8	02926	1	Цилиндрический золотник - открытый центр, против часовой стрелки
	02925	1	Цилиндрический золотник - открытый центр, по часовой стрелке
	02928	1	Цилиндрический золотник - закрытый центр, против часовой стрелки
	02927	1	Цилиндрический золотник - закрытый центр, по часовой стрелке
9	02931	1	Крышка двухпозиционного клапана
10	03279	1	Цилиндрический штифт
11	02941	1	Пусковой механизм
12	03278	1	Цилиндрический штифт
13	02915	1	Пружина кручения
14	02943	1	Предохранительная защелка
15	02945	1	Узел рукоятки с клапаном
16	00094	1	Винт
17	06830	2	Шланг в сборе с соединениями
18	02911	1	Шланговый зажим
19	03806	1	Узел единой плиты
20	03010	1	Пробка для канала, 5/8 SAE
21	00174	2	Маслопровод
22	02920	1	Распорка
23	02916	1	Пружина
24	00175	4	Уплотнительное кольцо
25	03814	1	Кожух двигателя, против часовой стрелки
	04633	1	Кожух двигателя, по часовой стрелке
26	01362	1	Уплотнительное кольцо
27	02917	1	Пробка для масленки
28	00955	1	Пробка для трубы, 1/8-27 NPT
29	04046	1	Узел предохранительного щитка шлифовального круга
30	03821	1	Штифт
31	03827	1	Шайба
32	03819	1	Ручка управления
33	01714	1	Шестигранная гайка, против часовой стрелки
	03273	1	Шестигранная гайка, по часовой стрелке
34	03802	1	Наружный фланец
35	03969	1	Штифт Spirol
36	03803	1	Приводной фланец 25,4 мм
	04636	1	Приводной фланец 22 мм
37	03810	1	Кольцо подшипника с уплотнением
38	03811	1	Держатель уплотнений
39	03823	1	Уплотнение
40	01262	2	Уплотнительное кольцо
41	03822	1	Шайба держателя уплотнений
42	03109	1	Подшипник
43	03825	1	Опорная шайба
44	00708	1	Стопорное пружинное кольцо
45	03812	1	Распорное кольцо
46	03824	1	Распорка
47	00600	1	Шпонка
48	03813	1	Вал двигателя, против часовой стрелки
	04634	1	Вал двигателя, по часовой стрелке
49	00253	1	Уплотнительное кольцо
50	03816	1	Крышка кожуха двигателя
51	01217	4	Винт
52	03826	4	Подшипник
53	03818	1	Зубчатое колесо
54	04033	1	Промежуточное зубчатое колесо
55	00713	2	Контрольный штифт
56	01211	1	Уплотнительное кольцо
	03970	1	Наклейка, расход гидравлической жидкости

